CORECO
Medical Lab



# Manual de uso

Armarios refrigeración y congelación para **LABORATORIOS** y **FARMACIA**

**CORECO**, EMPRESA CERTIFICADA

Zona nº de serie

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD**

***DECLARATION OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ***

Directiva(s) del Consejo con la(s) que se declara conformidad:

*Council Directive(s) to which conformity is declare: / Directive (s) du Conseil dont la conformité est déclarée:*

1. Machinery: **Directive 2006/42/EC**
2. EMC: **Directive 2014/30/UE**
3. RoHS: **Directive 2011/65/UE + Directive 2015/863/UE**
4. Ecodesign: **2009/125/UE**

Reglamentos declarados / *Declared regulations / Réglements déclarés:*

**2015/1094 /// 2015/1095 /// 1935/2004 /// 2017/1369**

Aplicación de las Normas / *Application of the Standards / Application des normes:*

**EN 60335-1:2012+AC: 2014+A11:2014+A1:2019+A2:2019**

**EN60335-2-89:2010+A1:2016+A2:2017**

**EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 / EN 55014-2:1997+AC: 1997+A1:2001+A2:2008**

**EN 61000-3-2:2006 + A1:2009+A2:2009**

**EN 61000-3-3:2013**

**EN 63000:2018**

**EN ISO 22041:2019/A1:2019**

| | |
|---|---|
| Fabricante / *Manufacturer´s name / Fabricant:* | **CORECO S.A.** |
| | **CIF: A14071559** |
| Dirección */ Manufacturer´s address / Adresse:* | **CTRA. CÓRDOBA-MÁLAGA Km 80.800 LUCENA (CÓRDOBA), SPAIN** |
| Tipo de equipo */ Type of equiment / Type d'équipement:* | **ARMARIOS LABORATORIO Y FARMACIA** |
| Marca */ Trade / Marque:* | **CORECO** |

**Nosotros declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el equipo especificado cumple con la(s) Directiva(s) y Norma(s) mencionadas**

**We hereby declare under our sole responsibility that the specified equipment is in conformity with the above Directive(s) and Standard(s)**

**Nous déclarons sous notre seule responsabilité que le materiel est conforme aux spécifié Directive (s) et Standard (s) mentionné**

# MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO


1. ADVERTENCIA
2. GARANTÍA
3. INSTALACIÓN Y MONTAJE
4. CARACTERÍSICAS TÉCNICAS Y CONDICIONES DE USO
5. PUESTA EN MARCHA
6. RECOMENDACIONES
7. PRECAUCIONES
8. MANTENIMIENTO
9. PRUEBAS DE FUCIONAMIENTO
10. CUESTIONARIO DE RETROALIMENTACIÓN POST-VENTA
11. RETIRADA DEL SERVICIO


**AVISO INICIAL**

**Antes de poner en marcha el mueble, le recomendamos lea y siga los pasos que en las instrucciones vienen detalladas.**

Queremos agradecerle su confianza en nosotros por adquirir este equipo refrigerado. El presente manual ha sido elaborado con la intención de preservar la seguridad del usuario y asegurar el correcto uso y mantenimiento del equipo frigorífico. Léalo atentamente antes de poner en marcha su equipo. El equipo frigorífico cumple rigurosamente todas las directivas y normas europeas aplicables.

## 1. ADVERTENCIA

**ESTE MANUAL DEBE SER CONSERVADO EN UN LUGAR SEGURO Y DEBE ESTAR DISPONIBLE PARA POSIBLES CONSULTAS. EN CASO DE PÉRDIDA, SOLICITE UN DUPLICADO INDICANDO MODELO, NÚMERO DE SERIE Y FECHA DE COMPRA.**

**EL FABRICANTE ASUME QUE TANTO EL TÉCNICO INSTALADOR COMO EL USUARIO DEL EQUIPO, DISPONEN DE LA MÁS ELEMENTAL FORMACIÓN PARA COMPRENDER EL CONTENIDO DEL PRESENTE MANUAL, ASÍ COMO CONOCIMIENTO DE LAS PRINCIPALES NORMAS HIGIÉNICAS Y DE SEGURIDAD.**

**LAS OPERACIONES DE REPARACIÓN SE REALIZARÁN EXCLUSIVAMENTE POR PERSONAL TÉCNICO CUALIFICADO.**

**ATENCIÓN EL ACCESO A TODA PARTE ELÉCTRICA DEL MUEBLE, YA SEA PARA INSTALACIÓN O MANTENIMIENTO, ESTÁ AUTORIZADO ÚNICAMENTE A PERSONAL CUALIFICADO.**

**A CARGO DEL USUARIO, SERÁN LOS SIGUIENTES PUNTOS:**

- **PREDISPOSICIÓN DEL LOCAL A LAS NECESIDADES DEL MUEBLE ADQUIRIDO.**
- **RED DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ACORDE CON LAS NORMATIVAS VIGENTES Y ADECUADAS A LAS NECESIDADES DE CONSUMO Y SEGURIDAD DEL EQUIPO.**
- **MATERIAL NECESARIO PARA LA LIMPIEZA DEL MUEBLE.**
- **PUNTO DE AGUA O DESAGÜE EN CASO DE SER NECESARIO PARA LA INSTALACIÓN DEL FRIGORÍFICO.**

**EL FABRICANTE, DECLINA TODA LA RESPONSABILIDAD EN LOS SIGUIENTES CASOS:**

- **USO INDEBIDO DEL MUEBLE ADQUIRIDO.**
- **POSIBLES DAÑOS A PERSONAS O COSAS PROVOCADOS POR UNA INCORRECTA INSTALACIÓN.**
- **INSTALACIÓN NO EFECTUADA SEGÚN LOS PROCEDIMIENTOS DESCRITOS EN ESTE MANUAL.**
- **DEFECTOS EN LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.**
- **MODIFICACIONES O INTERVENCIONES NO AUTORIZADAS.**
- **USO DE RECAMBIOS NO ESPECÍFICOS PARA EL MODELO.**
- **INCUMPLIMIENTO TOTAL O PARCIAL DE LAS INSTRUCCIONES.**
- **INCIDENCIAS MOTIVADAS POR LA EMPRESA DE TRANSPORTE O MOVIMIENTO DEL EQUIPO EN SU LUGAR DE INSTALACIÓN.**

**PARA CUALQUIER DUDA ES NECESARIO CONTACTAR CON EL DISTRIBUIDOR.**

**OTRAS ADVERTENCIAS:**

- **MANTENER LIBRES DE OBSTRUCCIONES TODAS LAS ABERTURAS DE VENTILACIÓN EN LA ENVOLVENTE DEL APARATO O EN LA ESTRUCTURA DE ENCASTRE.**
- **NO UTILIZAR DISPOSITIVOS MECÁNICOS U OTROS MEDIOS PARA ACELERAR EL PROCESO DE DESCONGELACIÓN, DISTINTOS A LOS RECOMENDADOS POR EL FABRICANTE.**
- **NO DAÑAR EL CIRCUITO DE FLUIDO REFRIGERANTE.**

- **NO UTILIZAR APARATOS ELÉCTRICOS EN EL INTERIOR DE LOS COMPARTIMENTOS DESTINADOS A LA CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS, A MENOS QUE SEAN DEL TIPO RECOMENDADO POR EL FABRICANTE.**

## 2. GARANTÍA

La garantía del aparato y las piezas que lo componen están garantizadas durante un año contando desde la fecha de venta, y consiste en la reposición (a portes debidos) de la pieza o piezas defectuosas, siempre que no sea debido a un mal uso de las mismas.

La garantía no incluye la mano de obra derivada de la sustitución de piezas.

No será considerado garantía, aun estando dentro del plazo establecido, las averías o roturas de piezas que se produzcan por falta de mantenimiento o sometimiento del mueble a condiciones de trabajo distintas a las establecidas en este manual, y las particulares de cada modelo recogidas en catálogo (fallos de tensión, temperaturas de ambiente elevado, cristales, iluminación, etc…).

Las devoluciones **DEBEN SER AUTORIZADAS PREVIAMENTE** por el fabricante, y deberá incluir el embalaje original o similar.

La garantía del fabricante excluye cualquier pérdida consecuencia del fallo de algún componente.

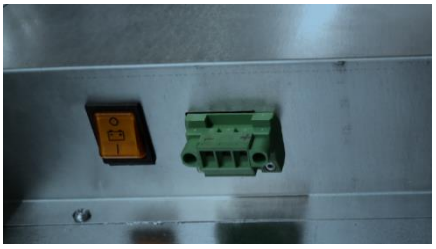
## 3. INSTALACIÓN Y MONTAJE

El mueble no se debe volcar, en caso de necesidad, algunos aparatos se pueden volcar por la cara que vendrá indicada en el embalaje, nunca por otra.

Se aconseja realizar el desembalaje del mismo sobre un pavimento sólido, llano y estable. Para trasladarlo al lugar de instalación se puede ayudar de una carretilla o traspaleta, no se debe arrastrar por el suelo, observar que éste no esté desequilibrado.

Se procede a la retirada del embalaje dejando al equipo libre de todo recubrimiento y envoltorio evitando provocar golpes al equipo. Ahora se puede nivelar el aparato, roscando o desenroscando las patas.

El aparato dispone de desagüe de limpieza, se aconseja conectarlo a una acometida o a una bandeja extraíble manualmente.



**IMPORTANTE**

Si su equipo dispone de batería de seguridad en caso de fallo del suministro eléctrico, el interruptor que habilita la gestión de la autonomía de alimentación al controlador se encuentra en la **parte superior trasera** del armario.

Cuando desembale la máquina, la posición del interruptor estará en “0” (inhabilitada la gestión de la batería).

En el momento que la máquina se conecte al suministro eléctrico (230V 50Hz), debe de colocar el interruptor en posición “1” (habilitada la gestión de la batería).

Siempre que desconecte temporalmente la máquina por un periodo superior a 12 horas, debe colocar el interruptor en posición “0”. Cuando vuelva a conectar a red (230V 50Hz), debe volver a colocar el interruptor en posición “1”.

En el siguiente enlace se podrá acceder a la información correspondiente a cada uno de los modelos: https://medicallab.coreco.es/catalogo

**PRIMERA LIMPIEZA**

Primero retire el film protector del acero (en caso de llevarlo), utilizando algún objeto no punzante y retirando los restos de adhesivo con alcohol.

Evitar absolutamente el uso de herramientas o elementos que puedan rayar o dañar el equipo. Una vez limpio y seco, introducir los accesorios en los lugares adecuados.

Es recomendable la limpieza periódica del acero con agua caliente, jabón neutro, esponja y secado posterior, **NO USAR DETERGENTES, PRODUCTOS QUE CONTENGAN CLORUROS/SULFUROS O CUALQUIER OTRO AGENTE ABRASIVO.** Tenga especial cuidado con no mojar las partes eléctricas.

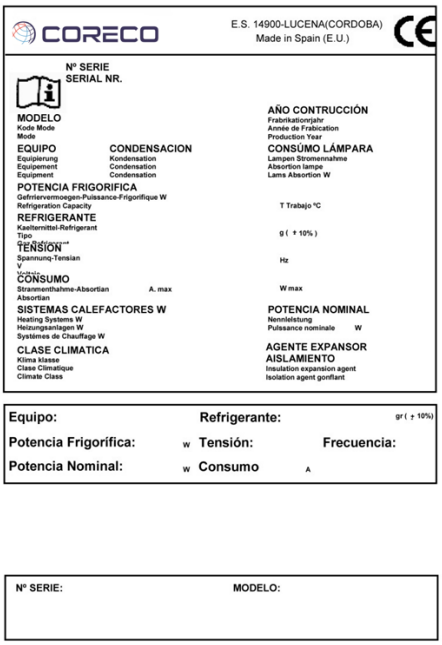
**ATENCIÓN**

Para limpiar el **ACERO INOXIDABLE** (en caso de llevarlo), no deben utilizarse esponjas de hierro, níquel, ni siquiera dejarlas apoyadas en las superficies, pues los depósitos ferrosos pueden pegarse y provocar la formación de herrumbre por contaminación, comprometiendo el estado de higiene.

## 4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONDICIONES DE USO

Los datos técnicos del mueble, modelo y número de serie, están en la ficha técnica que aparece en todos los productos.

Además de datos identificadores, aparecen datos relativos al gas refrigerante y tensión eléctrica a la cual deberá ser conectado el equipo.




Los muebles están preparados para el almacenamiento de los productos conocidos como Termolábiles (sustancias sujetas a destrucción descomposición o cambio por temperatura) como son los medicamentos, vacunas, reactivos y muestras fisiológicas. El rango de temperaturas del equipo debe ser seleccionado considerando los siguientes puntos:

- Tipo de producto a refrigerar o conservar.
- Temperatura ambiente.
- Frecuencia de apertura de las puertas.
- Composición del aislante térmico: Aislamiento de poliuretano inyectado expandido 40 kg/m3, con agente expansor HFO.

## 5. PUESTA EN MARCHA.

- **PRIMERA LIMPIEZA**

  Limpie el equipo antes de conectar a la red eléctrica. **(VER INSTALACIÓN Y MONTAJE)**

- **VERIFICACIÓN**
  - Comprobar que la tensión y la frecuencia de red coinciden con las indicadas en la placa de características del aparato.
  - El equipo no debe ser empleado en atmósferas agresivas o con riesgo de incendio.
  - Comprobar que no existen desperfectos en su equipo debidos al transporte. El fabricante no se responsabiliza de los daños sufridos durante el mismo o provocados por un almacenamiento incorrecto.
  - Comprobar el funcionamiento de las partes móviles del equipo.
  - Comprobar la integridad del cuadro de mandos, cableado eléctrico y conexiones.
  - Comprobar la existencia de las dotaciones interiores y adjuntas.

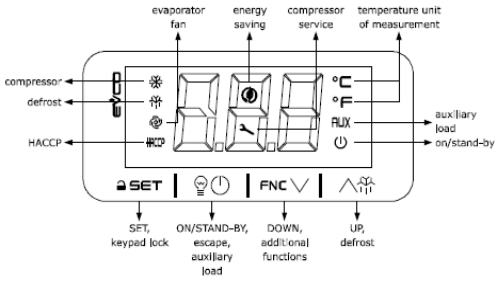
- **CONEXIONADO GENERAL**
  - Asegúrese de que el cable de alimentación no está dañado.
  - Si el cable de alimentación está dañado debe ser sustituido por otro del tipo H05-VV-F o H05-VVH2-F. Esta reparación debe ser realizada por personal técnico cualificado.
  - Es imprescindible que la instalación eléctrica donde se vaya conectar el mueble disponga de **TOMA TIERRA**, así como la debida protección del magneto térmico y diferencial.
  - La red de alimentación debe tener la sección adecuada para el consumo del aparato.

- Si varios equipos se instalan alineados, deben ser conectados a la red eléctrica de modo separado, evitando el uso de alargadores o enchufes múltiples.
- El fabricante, declina toda responsabilidad en caso de no observarse alguno de los puntos anteriormente indicados.

- **ELEMENTOS DE MANEJO E INDICADORES**

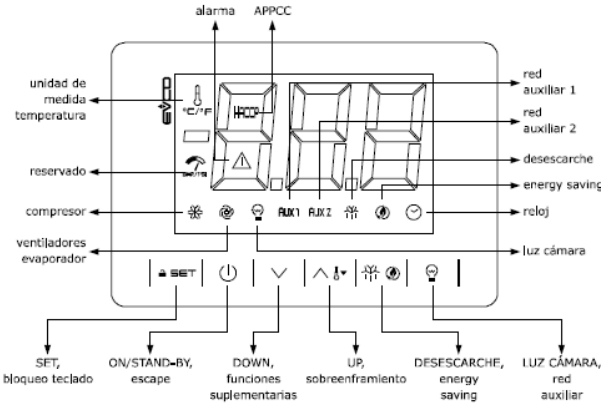
**CONTROLADORES DIGITALES**










- Una vez limpio el mueble, conectar a la red eléctrica y pulsar la tecla de encendido **(ON)**. El visor del termostato indica la temperatura del aire del interior del mueble.
- A los tres minutos después de encender el interruptor, el led compresor ha de iluminarse.
- La temperatura inicial que aparece en el visor del termostato será la temperatura ambiente. Conforme funcione la máquina irá bajando hasta el valor de régimen.

**TERMOSTATO DE SEGURIDAD**




**Encendido / apagado**

Pulsar  hasta que aparezca **ON** para encender el equipo.

Para apagar el equipo vuelva a pulsar la tecla durante 5 segundos hasta que aparezca **OFF** y la unidad condensadora dejará de funcionar.

**Consulta de la temperartura de corte**

Pulsar  "set" 1 segundo y aparecerá el punto de corte o setpoint. Soltar la tecla.

Pulsar  "arriba" lo que se desee. Soltar la tecla.

Pulsar  "abajo" lo que se desee. Soltar la tecla.

Para fijar el nuevo valor pulsar  y aparecerá el valor de la temperatura de la sonda ambiente.

Aunque sea posible seleccionar o reprogramar la temperatura mediante la manipulación del termostato no se aconseja, pues esto puede provocar el mal funcionamiento del equipo alterando la finalidad para el que fue programado.

El usuario de este equipo será responsable de los daños causados por el incumplimiento de la observación descrita en el punto anterior.

## ■ 6. RECOMENDACIONES

- Colocar el producto de tal forma que permitan una buena circulación del aire, respetando el máximo nivel de carga indicado en el interior del mueble.
- Evitar en la medida de lo posible la apertura frecuente de puertas, y sobre todo, no dejarlas abiertas.

Cuando el equipo deba estar apagado durante un largo período de tiempo, se recomienda seguir los siguientes pasos:

- Retirar los productos del interior del frigorífico.
- Desconectar el interruptor general y desenchufar la unidad.
- Limpiar interior y exterior del aparato.
- Abrir parcialmente la puerta, para permitir la circulación de aire y de este modo, evitar malos olores.

## ■ 7. PRECAUCIONES

- Queda garantizada la estabilidad, incluso con las puertas abiertas, aunque queda totalmente prohibido apoyarse en ellas.
- No dejar el mueble a la intemperie.
- No alterar la placa de características o instrucciones colocadas por el fabricante.
- No tocar el equipo teniendo las manos y pies mojados o húmedos.
- No tocar el equipo estando descalzo.
- No tirar del cable para desenchufar la unidad.
- Evítese el uso de adaptadores, extensiones o enchufes múltiples.
- Antes de realizar cualquier operación de limpieza o mantenimiento, desenchufar la unidad de la red eléctrica, apagando antes el interruptor general y después el enchufe.
- **NO** debe ser manipulado por niños, personas con disminución de capacidades mentales, sensoriales o psíquicas. Personas, que por falta de experiencia o conocimiento, necesiten recibir supervisión o instrucciones.
- No desmontar la protección de los elementos móviles, sin previamente haber desconectado de la red.
- Tomar las precauciones necesarias antes de manipular la zona condensadora, por la existencia de temperaturas elevadas en algunos elementos, y con el consiguiente riesgo de quemaduras.

## ■ 8. MANTENIMIENTO



Antes de proceder a cualquier operación de limpieza, hay que proceder a desconectar el mueble de la toma de corriente.

El equipo va provisto de desagüe para facilitar su limpieza. Durante la operación de limpieza es imprescindible quitar el tapón del desagüe y limpiar este, para evitar la obstrucción por arrastre de elementos sólidos.

El buen funcionamiento y duración del equipo, dependerán en gran medida de un mantenimiento correcto, realizado con periodicidad.

El fabricante, se exime de toda responsabilidad derivada del incumplimiento de los procedimientos observados en el presente manual.

- **CONDENSADOR DE GASES**



La limpieza del condensador de gases, se debe realizar con el equipo desenchufado y retirando las protecciones (rejillas) o extrayendo la unidad condensadora.

Para retirar la suciedad depositada entre las aletas del condensador ventilador, se

recomienda el empleo de cualquiera de los siguientes procedimientos:

- Aplicar un cepillo o pincel de pelo suave.
- Aspirar la suciedad con un aparato adecuado.
- Aplicar aire a presión para retirar la suciedad.

El incorrecto mantenimiento y la falta de limpieza del condensador de gases de la unidad frigorífica, puede reducir considerablemente el rendimiento del equipo, así como acortar la vida del compresor. Cuanto más limpio esté el aleteado del condensador, **mayor ahorro de energía**.

En cualquier caso, se recomienda que esta labor sea **realizada por un servicio técnico**. En caso de duda, contacte con su distribuidor. Se recomienda que esta operación sea efectuada al menos cada tres meses y todos los principios de verano.

- **EVAPORADORES**

**Solo personal técnico cualificado**

Los evaporadores, requieren como único mantenimiento, de una limpieza adecuada. Es imprescindible realizar esta operación con la máquina parada y esperar a que se funda el hielo que pueda existir entre las aletas o provocar un desescarche manipulando el controlador. Este proceso puede ser acelerado empleando agua tibia, **NUNCA** se deben emplear objetos duros o punzantes.

Para la limpieza de la batería o de la carcasa, **NO** se deben utilizar desengrasantes químicos con componentes ácidos o lejías, cloro o amoníaco, así como las sales, ya que todos estos productos atacan agresivamente al cobre y al aluminio. Se debe emplear únicamente agua con detergentes neutros muy diluidos, o productos especialmente indicados para la limpieza de evaporadores de equipos de refrigeración. Cuanto más limpio esté, **mayor ahorro de energía**.

- **BANDEJA DE EVAPORACIÓN AUTOMÁTICA**

**Solo personal técnico cualificado**

Algunos equipos disponen de bandeja de evaporación automática para el agua procedente del desescarche del evaporador. La duración y número de desescarches del equipo frigorífico viene regulado desde fábrica. El usuario no debe modificar dicha regulación.

- **BURLETES**

Los burletes, tienen la misión de asegurar el cierre de las puertas de las cámaras de frío y garantizar la estanquidad de la misma frente a elementos exteriores.

En el interior de la goma del burlete, se aloja un perfil de naturaleza magnética, el cual se adhiere al marco del mueble. Con el paso del tiempo, partículas de tipo terroso, pueden quedar pegadas por efecto del imán, lo cual puede originar manchas debidas a la oxidación de estas partículas.

Se recomienda pues, mantener estos burletes libres de cuerpos extraños que puedan crear óxido, así como de depósitos oleosos, que a largo plazo pueden alterar la goma del citado burlete.

## 9. PRUEBAS DE MANTENIMIENTO

- **COMPROBACIONES DE UN MAL FUNCIONAMIENTO**

En algunos casos los fallos de funcionamiento que pueden surgir, son por causas simples que el propio usuario puede solucionar, por lo tanto antes de solicitar la intervención de un técnico especializado, le recomendamos que haga las siguientes comprobaciones:

**El aparato no funciona:**

- Comprobar que esté enchufado correctamente.
- Comprobar que a la toma llega corriente.

**El aparato no alcanza la temperatura de refrigeración:**

- Comprobar que no existe cerca una fuente de calor o que esté expuesto directamente al sol.
- Comprobar que la rejilla grupo no está obstruida.
- Comprobar la temperatura de corte establecida.
- Comprobar que la carga de género está perfectamente colocada, sin taponar las salidas de aire del ventilador interior, y que el tiempo transcurrido desde que se ha colocado es suficiente para enfriar los productos.
- Compruebe si el evaporador tiene hielo.
- Compruebe que el condensador no esté obstruido.
- Compruebe que el aparato está funcionando en condiciones normales.

- Compruebe que no está expuesto a corrientes de aire.

**En caso de ruidos extraños o excesivos:**

- Comprobar la nivelación del mueble, podría originar vibraciones.
- Comprobar que no haya ningún objeto rozando con algún elemento móvil del frigorífico.

- **PRUEBA DE RUIDOS**

Las pruebas de ruidos se realizan en una sala sin elementos absorbentes de ruidos y sin que haya ningún obstáculo importante cerca del frigorífico.
En caso que dichos controles hayan dado resultado negativo, diríjase al servicio de asistencia de su zona facilitando las siguientes indicaciones sobre el modelo, número de serie y matrícula indicados en la placa de características.

## 10. CUESTIONARIO DE RETROALIMENTACIÓN POST-VENTA

Escanee el código QR o bien introduzca la siguiente dirección en su navegador:
**https://www.coreco.es/formularios/ formulariopostventa**

## 11. RETIRADA DEL SERVICIO

**Retirada del servicio**

El mueble frigorífico contiene espuma de poliuretano, aceite, elementos de plástico, partes metálicas y componentes eléctricos y electrónicos. Cuando la vida útil del mueble haya llegado a su fin y sea necesario retirar el mueble para su destrucción o recuperación parcial, el usuario será el responsable de entregar el producto al centro de recogida especificado por la autoridad local para la recuperación y reciclaje WEEE profesionales, respetándose siempre las disposiciones legales vigentes.

El fabricante es el responsable de hacer factible la recuperación, la eliminación y tratamiento al final de la vida del producto, en vía directa o por medio de un sistema colectivo.

Si se infringe la normativa se aplicarán sanciones específicas, establecidas autónomamente, según la legislación de cada estado perteneciente a la CE y vinculado conformemente a todos los que están sometidos a dicha normativa.



**Desmantelamiento del mueble**

En conformidad a las normas sobre la eliminación de desechos vigentes en cada país y pleno respeto del ambiente natural, recomendamos subdividir las diferentes partes del mueble de acuerdo al material, eliminar de forma separada o recuperarlo.

Este producto contiene refrigerante hidrocarburo en el interior del circuito frigorífico con un valor de GWP de 3. Es decir, se puede liberar la carga de refrigerante en el exterior y no contribuye al calentamiento global de la Tierra.

Para liberar la carga de refrigerante hay que hacerlo en el exterior (a la intemperie).




**Declaración de conformidad RoHS**

Declara bajo su propia responsabilidad que el mueble refrigerado al que hace referencia este manual, responde a las prescripciones de la Directiva 2002/95/CE/(RoHS)

En todos los materiales homogéneos utilizados para su fabricación, la posible existencia de plomo, mercurio, cromo hexavalente, polibromobifenilos (PBB), y también difenil éter (PBDE) no alcanza en peso el 0.01%. Esta declaración está basada en las declaraciones de nuestros proveedores de materias primas y componentes.




Ctr.  Córdoba – Málaga, km 80´800

14.900 – Lucena (Córdoba) España

Telf.: +34 957 50 22 75

Fax: +34 957 51 42 98

**Info@coreco.es**

**www.medicallab.coreco.es**

CORECO
Medical Lab



# User's Manual

Refrigeration and freezing cabinets for **LABORATORIES** and **PHARMACIES**

**CORECO**, A CERTIFIED COMPANY

Serial No. Panel

## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

## *DECLARATION OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ*

Directiva(s) del Consejo con la(s) que se declara conformidad:

*Council Directive(s) with which conformity is declared: / Directive (s) du Conseil dont la conformité est déclarée:*

1. Machinery: **Directive 2006/42/EC**
2. EMC: **Directive 2014/30/EU**
3. RoHS: **Directive 2011/65/EU + Directive 2015/863/EU**
4. Ecodesign: **2009/125/EU**

Reglamentos declarados / *Declared regulations / Réglements déclarés:*

**2015/1094 /// 2015/1095 /// 1935/2004 /// 2017/1369**

Aplicación de las Normas / *Applicable Standards / Application des normes:*

**EN 60335-1:2012+AC: 2014+A11:2014+A1:2019+A2:2019**

**EN60335-2-89:2010+A1:2016+A2:2017**

**EN 55014-1:2006+A1:2009+A2:2011 / EN 55014-2:1997+AC: 1997+A1:2001+A2:2008**

**EN 61000-3-2:2006 + A1:2009+A2:2009**

**EN 61000-3-3:2013**

**EN 63000:2018**

**EN ISO 22041:2019/A1:2019**

| | |
|---|---|
| Fabricante */ Manufacturer´s name / Fabricant:* | **CORECO S.A.** |
| | **VAT ID: A14071559** |
| Dirección */ Manufacturer´s address / Adresse:* | **CTRA. CÓRDOBA-MÁLAGA Km 80.800 - LUCENA (CÓRDOBA), SPAIN** |
| Tipo de equipo */ Type of equiment / Type d'équipement:* | **CABINETS FOR LABORATORIES AND PHARMACIES** |
| Marca */ Trade Name / Marque:* | **CORECO** |

**Nosotros declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el equipo especificado cumple con la(s) Directiva(s) y Norma(s) mencionadas**

**We hereby declare under our sole responsibility that the specified equipment is in conformity with the above Directive(s) and Standard(s)**

**Nous déclarons sous notre seule responsabilité que le materiel est conforme aux spécifié Directive (s) et Standard (s) mentionné**

# USER'S AND MAINTENANCE MANUAL


1. WARNING
2. GUARANTEE
3. INSTALLATION AND ASSEMBLY
4. TECHNICAL CHARACTERISTICS AND CONDITIONS OF USE
5. START-UP
6. RECOMMENDATIONS
7. PRECAUTIONS
8. MAINTENANCE
9. PERFORMANCE TESTS
10. AFTER-SALES FEEDBACK QUESTIONNAIRE
11. DECOMMISSIONING


**INITIAL NOTICE**

**Before starting up the cabinet, we recommend reading and following the steps described in the instructions.**

We would like to thank you for trusting us in purchasing this refrigerated unit. This manual is intended to ensure user safety and correct use and maintenance of the refrigeration unit. Please read it carefully before starting up your equipment. This refrigeration unit strictly complies with all applicable European directives and standards.

## ■ 1. WARNING

**KEEP THIS MANUAL IN A SAFE PLACE WHERE YOU CAN REFER TO IT EASILY. IF IT BECOMES LOST, REQUEST A DUPLICATE, STATING THE MODEL, SERIAL NUMBER AND DATE OF PURCHASE.**

**THE MANUFACTURER ASSUMES THAT BOTH THE INSTALLATION TECHNICIAN AND THE USER OF THE UNIT HAVE THE BASIC TRAINING NECESSARY TO UNDERSTAND THE CONTENTS OF THIS MANUAL AND UNDERSTAND THE MAIN HYGIENE AND SAFETY STANDARDS.**

**REPAIR OPERATIONS MUST ONLY BE CARRIED OUT BY QUALIFIED TECHNICAL PERSONNEL.**

**ATTENTION: ONLY QUALIFIED PERSONNEL ARE AUTHORISED TO ACCESS THE ELECTRICAL PARTS OF THE CABINET, EITHER FOR INSTALLATION OR MAINTENANCE.**

**THESE PREREQUISITES SHALL BE AT THE USER'S EXPENSE:**

- **PREPARATION OF THE PREMISES TO SUIT THE CABINET.**
- **MAINS POWER SUPPLY COMPLIANT WITH APPLICABLE REGULATIONS, ADEQUATE FOR THE CONSUMPTION AND SAFETY REQUIREMENTS OF THE UNIT.**
- **MATERIAL NECESSARY FOR THE CLEANING THE CABINET.**
- **WATER DRAINAGE POINT, IF NECESSARY FOR INSTALLATION OF THE REFRIGERATOR.**

**THE MANUFACTURER DECLINES ALL RESPONSIBILITY IN THE FOLLOWING CASES:**

- **IMPROPER USE OF THE CABINET.**
- **DAMAGE TO PERSONS OR OBJECTS DUE TO INCORRECT INSTALLATION.**
- **INSTALLATION NOT CARRIED OUT FOLLOWING THE PROCEDURES DESCRIBED IN THIS MANUAL.**
- **DEFECTS IN THE POWER SUPPLY.**
- **UNAUTHORISED MODIFICATIONS OR INTERVENTIONS.**
- **USE OF SPARE PARTS NOT SPECIFIC TO THE MODEL.**
- **TOTAL OR PARTIAL NON-COMPLIANCE WITH THE INSTRUCTIONS.**
- **INCIDENTS CAUSED BY THE TRANSPORT COMPANY OR WHEN MOVING THE UNIT AT THE INSTALLATION SITE.**

**FOR ANY QUESTIONS, PLEASE CONTACT THE DISTRIBUTOR.**

**OTHER WARNINGS:**

- **KEEP ALL VENTILATION OPENINGS IN THE APPLIANCE ENCLOSURE AND ANY HOUSING FREE OF OBSTRUCTIONS.**
- **DO NOT USE MECHANICAL DEVICES OR OTHER MEANS TO SPEED UP THE DEFROSTING PROCESS OTHER THAN THOSE RECOMMENDED BY THE MANUFACTURER.**
- **DO NOT DAMAGE THE COOLANT CIRCUIT.**
- **DO NOT USE ANY ELECTRICAL APPLIANCES INSIDE THE FOOD STORAGE COMPARTMENTS EXCEPT TYPES RECOMMENDED BY THE MANUFACTURER.**

## 2. GUARANTEE

The device and its component parts are guaranteed one year from the date of sale. The guarantee covers replacement (freight prepaid) of the defective part or parts, provided that the defect is not due to misuse.

The guarantee does not cover labour for replacing parts.

The guarantee does not cover, even within the guarantee period, breakdowns or breakage of parts due to lack of maintenance or operation of the cabinet in working conditions other than those established in this manual, and the characteristics for each model listed in the catalogue (including power failures, high ambient temperatures, glass, lighting).

Returns **MUST BE AUTHORISED IN ADVANCE** by the manufacturer and must include the original packaging or similar.

The manufacturer's guarantee excludes any losses resulting from component failure.

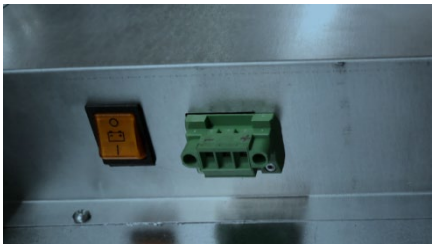
## 3. INSTALLATION AND ASSEMBLY

The cabinet should not be tipped up or laid down. If necessary, some appliances may be tipped up on the side indicated on the packaging but never on the other side.

It is advisable to unpack it on a firm, flat, stable floor. To move it to the installation site, use a wheelbarrow or pallet truck. Do not drag it across the floor. Ensure that the floor is not uneven.

Once it is in position, remove the packaging, leaving the unit free of all coverings and wrappings, avoiding knocks to the equipment. Now you can level the unit by turning the feet, up and down.

The unit is equipped with a cleaning drain which you should connect to a mains drain or a manually-removable tray.



**IMPORTANT**

If your unit is fitted with a backup battery for power failures, the switch to turn on battery power supply management to the controller is located at the **top rear** of the cabinet.

When you unpack the unit, the switch is set to "0" (battery management off).

When you connect the unit to the power supply (230V 50Hz), switch it to position "1" (battery management on).

Whenever you temporarily disconnect the machine for more than 12 hours, switch it back to the "0" position. When reconnecting to the mains (230V 50Hz), switch it back to position "1".

The following link takes you to information about each of the models: https://medicallab.coreco.es/catalogo

**INITIAL CLEANING**

First, remove the protective film from the steel (if present) using a non-sharp object. Clean off any adhesive residue with alcohol.

Absolutely avoid using tools or objects that could scratch or damage the unit. Once clean and dry, insert the accessories in the appropriate places.

We recommend cleaning the steel periodically with a sponge, hot water and neutral soap, then wiping it dry. **DO NOT USE DETERGENTS, PRODUCTS CONTAINING CHLORIDE OR SULPHUR OR ABRASIVE PRODUCTS.** Be especially careful not to get the electrical parts wet.

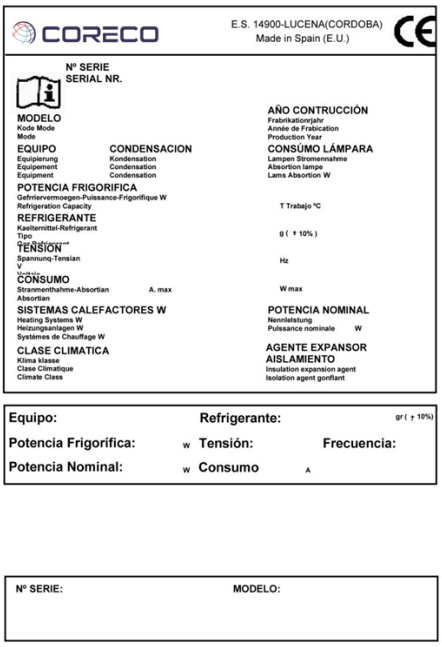
**WARNING**

When cleaning **STAINLESS STEEL** (if fitted), do not use iron or nickel scourers or even leave them resting on the surfaces, as they can leave ferrous residues that stick and cause rust due to contamination, compromising hygiene.

## ■ 4. TECHNICAL CHARACTERISTICS AND CONDITIONS OF USE

The cabinet's technical data, model and serial number are shown on the technical data plate provided on all models.

As well as its identifying information, the plate also states the unit's refrigerant gas and required electrical voltage.




The cabinet is designed for storing thermolabile products (substances subject to decomposition or change due to temperature) such as medicines, vaccines, reagents and physiological samples. When selecting the unit's temperature range, consider the following points:

- Type of product to be refrigerated or preserved.
- Room temperature.
- Frequency of door opening.
- Thermal insulation composition: 40 kg/m3 expanded injected polyurethane insulation with HFO blowing agent.

## ■ 5. START-UP

- **INITIAL CLEANING**

  Clean the unit before connecting it to the mains. **(SEE INSTALLATION AND ASSEMBLY)**

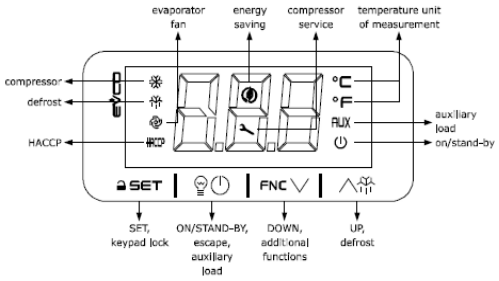
- **CHECKS**
  - Check that the mains voltage and frequency match those indicated on the unit's data plate.
  - Never use the unit in corrosive or fire-hazard atmospheres.
  - Check for any damage to the unit during transport. The manufacturer cannot be held liable for any damage during storage or caused by improper storage.
  - Check the operation of the unit's moving parts.
  - Check the state of the control panel, electrical wiring and connections.
  - Check that the interior and adjoining fittings are present.

- **GENERAL WIRING**
  - Check that the power cable is not damaged.
  - If the power cable is damaged, replace it with another H05-VV-F or H05-VVH2-F type. This repair must be performed by qualified technical personnel.
  - The mains power installation for the cabinet must have **EARTH GROUNDING**, and proper protection with a differential magneto-thermal switch.
  - The cross-section of the mains power supply cable must be appropriate for the appliance's consumption.
  - If several units are installed in line, they should be connected to the mains separately. Avoid using extension cables or multi-plug adaptors.
  - The manufacturer declines all responsibility in case of non-observance of any of the above points.

- **CONTROLLERS AND INDICATORS**

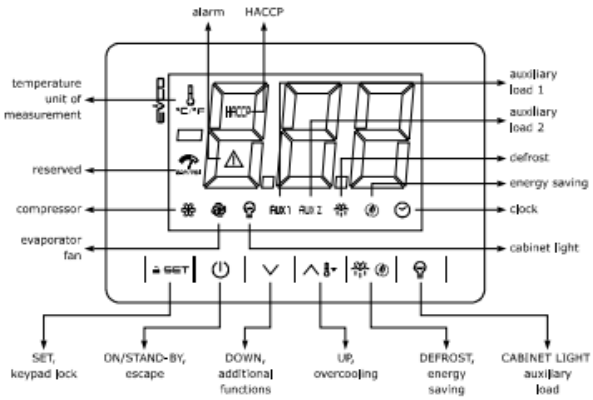
**DIGITAL CONTROLLERS**



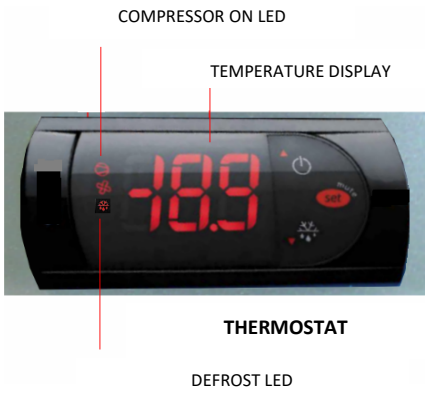







- Once the cabinet has been cleaned, connect it to the mains and press the on-off switch **(ON)**. The thermostat display indicates the air temperature inside the cabinet.
- Three minutes after switching it on the compressor LED should light up.
- The initial temperature shown on the thermostat display will be room temperature. As the machine continues operating, it will fall until it reaches the operating temperature.

**SAFETY THERMOSTAT**




**On / Off**

To turn on, press  until **ON** is displayed.

To turn off the unit, press the key again for 5 seconds until **OFF** is displayed, and the condenser unit will stop operating.

**Set point temperature display.**

Press  “set” for 1 second to display the set point. Release the button.

Press  the up arrow as necessary. Release the button.

Press  down arrow as necessary. Release the button.

To set the new value press . The ambient temperature probe reading is displayed.

Although you can select and reprogram the temperature using the thermostat, it is not advisable, as doing so may cause the unit to malfunction, altering the purpose for which it was programmed.

The unit user is liable for any damage caused by failure to comply with the observation described in the preceding point.

## ■ 6. RECOMMENDATIONS

- Position the product in such a way as to allow good air circulation, respecting the maximum load level shown inside the cabinet.
- Avoid opening the doors too often, as far as possible, and above all, never leave them open.

When the unit is to be turned off for a long time, the following steps are recommended:

- Remove products from inside the refrigerator.
- Turn off the main switch and unplug the unit.
- Clean the unit inside and outside.
- Leave the door ajar to allow air to circulate and avoid bad smells.

## ■ 7. PRECAUTIONS

- Although the unit is guaranteed to be stable, even with the doors open, never lean on the doors.
- Do not leave the cabinet outdoors.
- Do not alter the data plate or instructions provided by the manufacturer.
- Do not touch the equipment with wet or damp hands or feet.
- Do not touch the equipment while barefoot.
- Do not pull on the cable to unplug the unit.
- Avoid using adaptors, extension leads or multi-plug adaptors.
- Before performing any cleaning or maintenance operation, unplug the unit from the mains by first turning off the main switch and then the power plug.
- **NEVER** allow handling by children or persons with mental, sensory or intellectual disabilities. The same applies to persons who need supervision or instruction due to lack of experience or knowledge.
- Do not disassemble the protection of moving parts without first disconnecting them from the mains.
- Take the necessary precautions before putting your hands in the condenser compartment, as some parts may be hot, with the consequent risk of burns.

## ■ 8. MAINTENANCE



Before cleaning in any way, disconnect the cabinet from the mains power supply.

The unit has a drain for easier cleaning. When cleaning, you must remove the drain plug and clean the drain to prevent clogging with solids.

The proper functioning and durability of the unit depend largely on correct maintenance, carried out periodically.

The manufacturer disclaims any liability for non-compliance with the procedures described in this manual.

- **GAS CONDENSER**

Incorrect maintenance and not cleaning the gas condenser adequately can considerably reduce the refrigeration unit's performance and shorten the life of the compressor. The cleaner the condenser fins are, **the lower the energy consumption**.

This work should always be **done by a technical service**. If you are unsure, please contact your distributor. We recommend carrying out this operation at least every three months and at the beginning of each summer.



Before cleaning the gas condenser, unplug the unit and remove the protection grille or remove the condenser unit.

To remove dirt deposits on the condenser fins, any of the following procedures are recommended:

- Use a brush with soft bristles.
- Use a suitable vacuum cleaning device.
- Blow with compressed air to remove dirt.

- **EVAPORATORS**

**Qualified technical personnel only**

The only maintenance the evaporators require is adequate cleaning. This operation must only be done with the unit turned off. Wait for the ice between the fins to melt, or run a defrost cycle using the controller. This procedure can be done more quickly using warm water, but **NEVER** use hard or sharp objects.

To clean the battery or the casing, **DO NOT** use chemical degreasers with acid or bleach, chlorine or ammonia, or salts, as all these products aggressively attack copper and aluminium. Only use water with very dilute neutral detergents or products specially indicated for cleaning refrigeration equipment evaporators. The cleaner it is, **the greater the energy savings**.

- **AUTOMATIC EVAPORATION TRAY**

**Qualified technical personnel only**

Some units have an automatic evaporation tray for the water from defrosting the evaporator. The number and duration of refrigeration unit defrosts are factory set. The user must not change this setting.

- **GASKET**

The gasket provides a seal around the refrigerated cabinet doors and prevents the ingress of external elements.

A magnetic strip inside the rubber gasket holds it against the cabinet frame. Over time, grit particles may become stuck by the magnetic effect, which may oxidise, causing stains.

We recommend keeping the gasket free of foreign bodies that may produce rust, and of oily deposits, which over time may degrade the gasket rubber material.

## ■ 9. PERFORMANCE TESTS

- **CHECKS FOR MALFUNCTIONS**

Some malfunctions may have simple causes that the user can solve, so we recommend that you perform the following checks before calling in a specialised technician:

**The device does not work:**

- Check that it is plugged in correctly.
- Check that power is supplied to the socket.

**The unit does not reach the cooling temperature:**

- Check that there is no heat source nearby or that it is not exposed to direct sunlight.
- Check that the condenser grille is not obstructed.
- Check the set point temperature.
- Check that the product inside is correctly placed and does not block the air outlets of the internal fan. Check that the product has had enough time to cool.
- Check for ice on the evaporator.
- Check that the condenser is not clogged.
- Check that the unit is operating under normal conditions.
- Check that it is not exposed to drafts.

**In case of strange or excessive noises:**

- Check that the cabinet is levelled correctly; otherwise, it could vibrate.
- Check that no objects are rubbing against any of the refrigerator's moving parts.

- **NOISE TEST**

Carry out noise tests in a room with no noise-absorbing elements and away from large obstacles.
If the results of these tests are negative, please contact the service department in your area and provide the following information on the model, serial number and license plate number indicated on the data plate.

## 10. AFTER-SALES FEEDBACK QUESTIONNAIRE

Scan the QR code or type the address in your browser's address bar:

**https://www.coreco.es/formularios/ formulariopostventa**

## 11. DECOMMISSIONING

### Decommissioning

The refrigerated cabinet contains polyurethane foam, oil, plastic elements, metal parts and electrical and electronic components.
At the end of the cabinet's useful life, it must be collected for destruction or partial recovery. The user is responsible for delivering it to the collection centre specified by the local authority for professional WEEE recovery and recycling, always in compliance with applicable legal provisions.

The manufacturer is responsible for making the recovery, disposal and end-of-life treatment of the product feasible, either directly or through a collective system.

If the regulations are violated, specific sanctions may be applied, as established autonomously according to the legislation of each EC member state and binding on all those who are subject to such regulations.



### Dismantling the Cabinet

While complying with each country's waste disposal regulations and fully respecting the natural environment, we recommend sorting the different cabinet parts by material so they can be disposed of separately or recovered.

This product's refrigerant circuit contains hydrocarbon refrigerant with a GWP value of 3 and does not contribute to global warming, so it can be released to the atmosphere.

Only release the refrigerant to the air outdoors.

### RoHS Declaration of Conformity

Coreco hereby declares that the refrigerated cabinet referred to in this manual complies with the requirements of Directive 2002/95/EC/(RoHS).

In all homogeneous materials used in its manufacture, the possible presence of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls (PBB), and diphenyl ether (PBDE) is less than 0.01% by weight. This declaration is based on those by our suppliers of raw materials and components.




Ctr. Córdoba – Málaga, km 80´800

14.900 – Lucena (Córdoba) Spain

Tel.: +34 957 50 22 75

Fax: +34 957 51 42 98

**info@coreco.es**

**www.medicallab.coreco.es**