

# MPH-650

## ARMARIO FARMACIA PRO 650 LITROS

### CARACTERÍSTICAS

- Exterior e interior en acero plastificado blanco.
- Interior con curvas sanitarias para fácil limpieza.
- Sistema de cremalleras y guías interiores en acero inox AISI-304.
- Dotación de estantes de acero con recubrimiento epoxi, capacidad de carga distribuida 100 Kg/m<sup>3</sup>.
- Puerta de apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético desmontable (permanece abierta al superar los 90° de apertura).
- Doble iluminación LED.
- Cerradura con llave.
- Contrapuerta embutida de acero inox.
- Ruedas de serie (2 con freno + 2 sin freno).
- Unidad condensadora ventilada. Presión acústica < 60dB.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anti-corrosión.
- Evaporación automática del agua de descarche del evaporador.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 Kg/m<sup>3</sup>, cero GWP y cero ODP.
- Componentes ATEX 014/34/UE y pasamuros Ø12mm sellado para sonda externa.
- **Control digital:**
  - Compacto.
  - Batería de litio 12 h con cargador.
  - Alarmas acústicas y visuales avisan de desviación de la temperatura.
  - Alarma puerta abierta, fallo de sonda y alta temperatura de condensación.
  - Contacto para conexión de alarmas externas al equipo (opcional).
  - Sonda simulación producto para mejor gestión del funcionamiento.
  - Descarches optimizados.



Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad (L)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
705	850	2140	645	502	+2°C +8°C	S (40°C 40%HR)	R-290

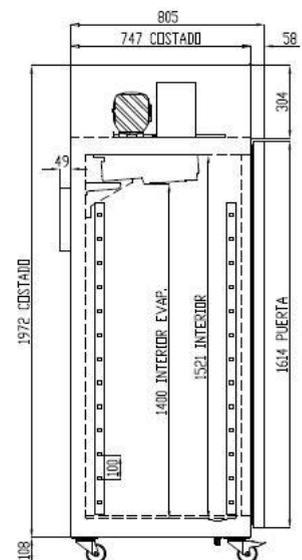
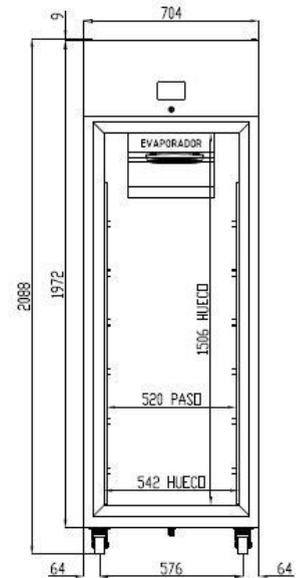


Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

# MPH-650

## ARMARIO FARMACIA PRO 650 LITROS

Control de temperatura	Digital
Evaporador	Bloque aleteado epoxi
Condensador	Bloque aleteado
Voltaje / Frecuencia	230V / 50Hz
Potencia nominal	258 W
Aislante térmico	Poliuretano, densidad 40 kg/m <sup>3</sup> , cero ODP y GWP
Agente espumante	HFO
Espesor aislante costado	80 mm
Exterior	Acero plastificado blanco
Respaldo exterior	Acero galvanizado
Interior	Acero plastificado blanco
Luz	Led
Número de estantes	6
Dimensiones estante (W x D)	480 mm x 565 mm



Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

# MPH-650

## PHARMACY CABINET PRO 650 LITRES

### CHARACTERISTICS

- Exterior and interior in white plastic-coated steel.
- Interior with sanitary curves for easy cleaning.
- AISI-304 stainless steel racks and interior guides.
- Equipped with epoxy-coated steel shelves, distributed load capacity 100 kg/m<sup>3</sup>.
- Reversible opening door, with automatic closing system and removable magnetic seal (remains open beyond 90° of opening).
- Double LED lighting.
- Lock with key.
- Stainless steel mortise tailgate.
- Standard wheels (2 with brakes+ 2 without brakes).
- Ventilated condensing unit. Sound pressure < 60dB.
- Forced draught system evaporator, with anti-corrosion epoxy coating.
- Automatic evaporation of defrost water from the evaporator.
- Injected polyurethane insulation, density 40 Kg/m<sup>3</sup>, zero GWP and zero ODP.
- ATEX 014/34/EU components and sealed 12mm ø12mm feed-through for external probe.
- **Digital control:**
  - Compact.
  - Lithium battery 12 h with charger.
  - Audible and visual alarms warn of temperature deviation.
  - Door open alarm, probe failure and high condensation temperature.
  - Contact for connection of external alarms to the equipment (optional).
  - Product simulation probe for better performance management.
  - Optimised defrosting.



Length (mm)	Depth (mm)	Height (mm)	Capacity (L)	Cooling capacity (W)	Range	Class climate	Coolant
705	850	2140	645	502	+2°C +8°C	5 (40°C 40%RH)	R-290

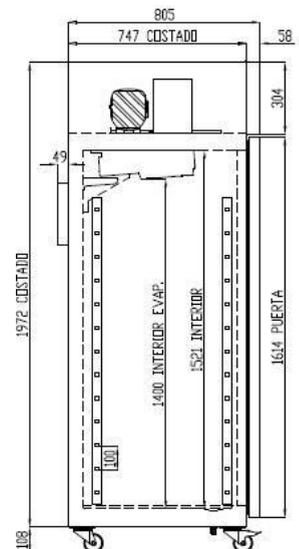
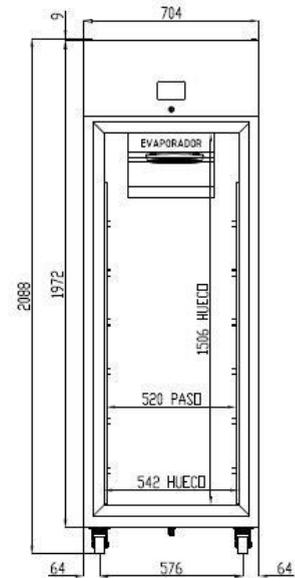


Technical and constructive characteristics subject to variation without prior notice, all photos should be considered as a reference.

# MPH-650

## PHARMACY CABINET PRO 650 LITRES

Temperature control	Digital
Evaporator	Epoxy finned block
Capacitor	Finned block
Voltage / Frequency	230V / 50Hz
Rated power	258 W
Thermal insulation	Polyurethane, density 40 kg/m <sup>3</sup> , zero ODP and GWP
Foaming agent	HFO
Side insulation thickness	80 mm
Outside	White plasticised steel
External backrest	Galvanised steel
Inside	White plasticised steel
Light	Led
Number of shelves	6
Shelf dimensions (W x D)	480 mm x 565 mm



Technical and constructive characteristics subject to variation without prior notice, all photos should be considered as a reference.

# MPH-650

## ARMOIRE À PHARMACIE PRO 650 LITRES

### CARACTÉRISTIQUES

- Extérieur et intérieur en acier plastifié blanc.
- Intérieur avec courbes sanitaires pour un nettoyage facile.
- Grilles et guides intérieurs en acier inoxydable AISI-304.
- Équipé d'étagères en acier recouvert d'époxy, capacité de charge répartie de 100 kg/m<sup>3</sup>.
- Porte à ouverture réversible, avec système de fermeture automatique et joint magnétique amovible (reste ouvert au-delà de 90° d'ouverture).
- Double éclairage LED.
- Serrure avec clé.
- Porte arrière à mortaise en acier inoxydable.
- Roues standard (2 avec freins+ 2 sans freins).
- Unité de condensation ventilée. Pression sonore < 60dB.
- Évaporateur à tirage forcé, avec revêtement époxy anticorrosion.
- Évaporation automatique de l'eau de dégivrage de l'évaporateur.
- Isolation en polyuréthane injecté, densité 40 Kg/m<sup>3</sup>, zéro GWP et zéro ODP.
- Composants ATEX 014/34/EU et passage étanche de 12mm ø12mm pour sonde externe.
- **Contrôle numérique :**
  - Compact.
  - Batterie au lithium 12 h avec chargeur.
  - Des alarmes sonores et visuelles signalent les écarts de température.
  - Alarme de porte ouverte, défaillance de la sonde et température de condensation élevée.
  - Contact pour la connexion d'alarmes externes à l'équipement (en option).
  - Sonde de simulation de produits pour une meilleure gestion des performances.
  - Dégivrage optimisé.



Longueur (mm)	Profondeur (mm)	Hauteur (mm)	Capacité (L)	Capacité de refroidissement (W)	Gamme	Classe le climat	Liquide de refroidissement
705	850	2140	645	502	+2°C +8°C	S (40°C 40%HR)	R-290

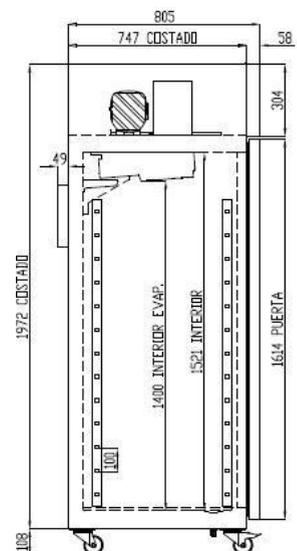
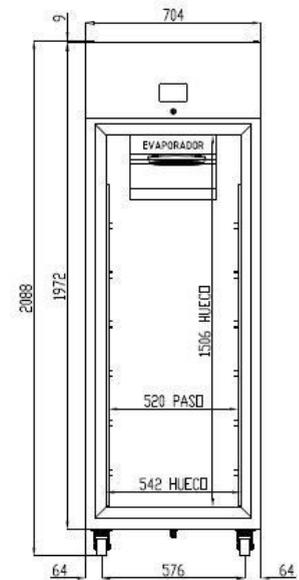


Les caractéristiques techniques et constructives peuvent varier sans préavis. Toutes les photos doivent être considérées comme une référence.

# MPH-650

## ARMOIRE À PHARMACIE PRO 650 LITRES

Contrôle de la température	Numérique
Évaporateur	Bloc à ailettes en époxy
Condensateur	Bloc à ailettes
Tension / Fréquence	230V / 50Hz
Puissance nominale	258 W
Isolation thermique	Polyuréthane, densité 40 kg/m <sup>3</sup> , zéro PACO et PRP
Agent moussant	HFO
Épaisseur de l'isolation latérale	80 mm
A l'extérieur	Acier plastifié blanc
Dossier externe	Acier galvanisé
A l'intérieur	Acier plastifié blanc
Lumière	Led
Nombre d'étagères	6
Dimensions de l'étagère (L x P)	480 mm x 565 mm



Les caractéristiques techniques et constructives peuvent varier sans préavis. Toutes les photos doivent être considérées comme une référence.