

NRH-150-LI

MOSTRADOR REFRIGERADO HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS

- Exterior en acero inoxidable.
- Interior en acero plastificado gris.
- Diseñados para bebidas y productos envasados.
- Encastrables.
- Puerta con cerradura de serie.
- Estantes de alambre de acero plastificado, regulables en altura.
- Compresor hermético alto par de arranque.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.
- Unidad condensadora ventilada libre de mantenimiento.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, cero efectos ODP y GWP.
- Evaporación automática del agua de descarche.



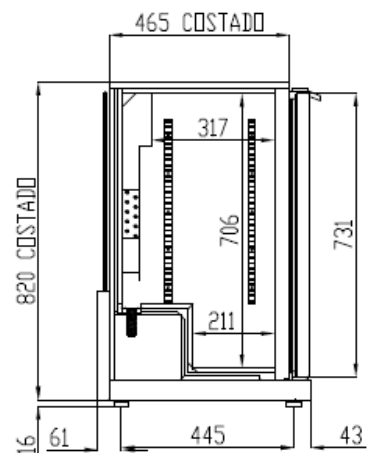
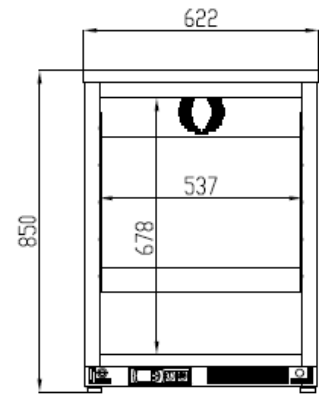
Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad latas (33cl)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
620	575	850	150	255	+2°C +8°C	4 (30°C 55%HR)	R-290

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

NRH-150-LI

MOSTRADOR REFRIGERADO HORIZONTAL

Control de temperatura	Digital
Evaporador	Bloque aleteado epoxi
Condensador	Estático
Voltaje / Frecuencia	230V / 50-60Hz
Potencia nominal	204,32 W
Aislante térmico	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Agente espumante	HFO
Espesor aislante costado	40 mm
Exterior	Acero inoxidable
Respaldo exterior	Acero galvanizado
Interior	Acero plastificado gris
Luz	Led
Número de estantes	2
Dimensiones estante (W x D)	520 mm x 374 mm (2 Uds.)



Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

NRH-150-LI

BACK-BAR COOLER

CARACTERÍSTICAS

- Stainless steel exterior.
- Interior gray plastic coated steel.
- Designed for beverages and packaged products.
- “Built-in” designed.
- Door with lock as standard.
- Designed for bottled wine.
- Steel wire shelves adjustable plastic height.
- Hermetic compressor higher starting torque.
- Forced draft evaporator system with anticorrosion coating.
- Digital temperature control, optimized defrost, high-temperature condensation alarm. Efficient management of energy consumption.
- Ventilated condensing unit (free condenser maintenance).
- Isolation of polyurethane, density 40 Kg/m³, zero ODP and GWP.
- Automatic evaporation of defrost water.



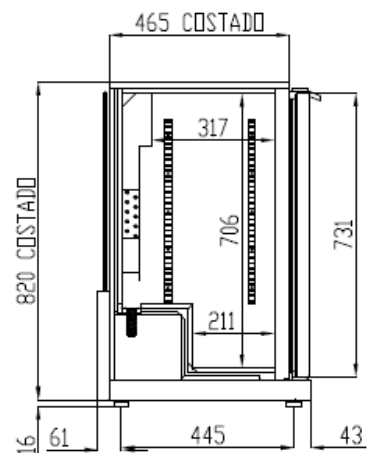
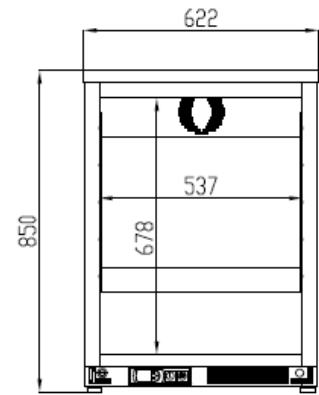
Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad latas (33cl)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
620	575	850	150	255	+2°C +8°C	4 (30°C 55%HR)	R-290

We reserve the right to change specifications without prior notice, all photos must be considered as a reference

NRH-150-LI

BACK-BAR COOLER

Temperature control	Digital
Evaporator	Bloque aleteado epoxi
Condenser	Static
Voltage / Frequency	230V / 50-60Hz
Nominal power	204,32 W
Insulation material	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Foaming agent	HFO
Insulation thickness	40 mm
Exterior	Stainless steel
Exterior rear side	Galvanized steel
Interior	gray plastic coated steel
Lighting	Led
Number of shelves supplied	2
Shelf dimensions (W x D)	520 mm x 374 mm (2 Uds.)



We reserve the right to change specifications without prior notice, all photos must be considered as a reference