

SBE-150

SNACK-BAR

CARACTERÍSTICAS

- Exterior en acero plastificado negro.
- Interior en acero plastificado gris.
- Diseñados para bebidas y productos envasados.
- Puertas abatibles de doble cristal.
- Estantes de alambre de acero plastificado, regulables en altura.
- Compresor hermético alto par de arranque.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³,cero efectos ODP and GWP.
- Pies regulables.
- Evaporación automática del agua de descarche.



Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad (L)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
1465	530	820 - 880	325	845	+2°C +8°C	S (40°C 40%HR)	R-290

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia



SBE-150

SNACK-BAR

Control de temperatura	Digital
Evaporador	Bloque aleteado epoxi
Condensador	Bloque aleteado
Refrigerante	R-290
Voltaje	230V 50Hz
Potencia nominal	477 W
Aislante térmico	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Agente espumante	HFO
Espesor aislante costado	40 mm
Exterior	Acero plastificado negro
Respaldo exterior	Acero galvanizado
Interior	Acero plastificado gris
Luz	11,52 W
Número de estantes	4, acero plastificado
Dimensiones estante (W x D)	465 x 355 mm (4 Uds.)

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia