

SBE-150

EXPOSITOR REFRIGERADO SNACK-BAR

CARACTERÍSTICAS

- Exterior en acero plastificado negro.
- Respaldo en chapa de acero galvanizado.
- Interior en acero plastificado gris.
- Diseñados para bebidas y productos envasados.
- Encastrables.
- Doble cristal sobre marco abatible.
- Estantes de alambre en acero plastificado regulables en altura.
- Compresor hermético alto par de arranque.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Descarche por resistencia.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.
- Iluminación interior LEDs
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, cero efectos ODP.
- Pies regulables, con suplemento para altura 880 mm (incluido).
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Temperatura de trabajo CC2 (32°C 65%).



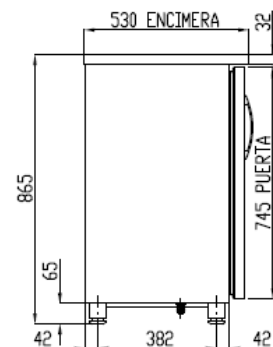
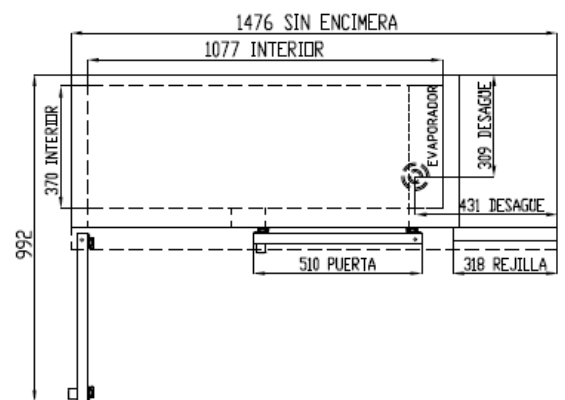
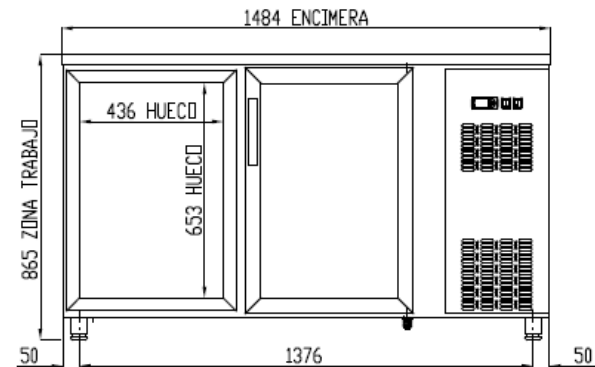
Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad (L)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase Climática	Refrigerante
1485	530	820-880	325	743	0°C +7°C	CC2	R-290

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

SBE-150

EXPOSITOR REFRIGERADO SNACK-BAR

Control de temperatura	Digital
Evaporador	Bloque aleteado epoxi
Condensador	Bloque aleteado
Voltaje / Frecuencia	230V / 50Hz
Potencia nominal	320 W
Aislante térmico	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Agente espumante	HFO
Espesor aislante costado	50 mm
Exterior	Acero plastificado negro
Respaldo exterior	Acero galvanizado
Interior	Acero plastificado gris
Luz	11,52
Número de estantes	4
Dimensiones estante (W x D)	355 mm x 465 mm (4 Uds.)



Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia

SBE-150

SNACK-BAR DISPLAY COOLER

CARACTERÍSTICAS

- Anthracite plastic coated steel exterior.
- Rear side galvanized panel.
- Interior gray plastic coated steel.
- Designed for beverages and packaged products.
- “Built-in” designed.
- Double glass on folding frame.
- Steel wire shelves adjustable plastic height.
- Hermetic compressor higher starting torque.
- Defrosting by heating element.
- Forced draft evaporator system with anticorrosion coating.
- Digital temperature control, optimized defrost, high-temperature condensation alarm. Efficient management of energy consumption.
- LEDs interior lighting.
- Isolation of polyurethane, density 40 kg/m³, zero ODP and GWP.
- Adjustable feet, with supplement for height 880 mm (included).
- Automatic evaporation of defrost water.
- CC2 operating temperature (32°C 65%).



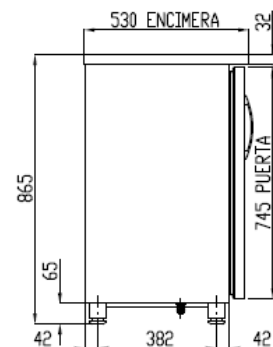
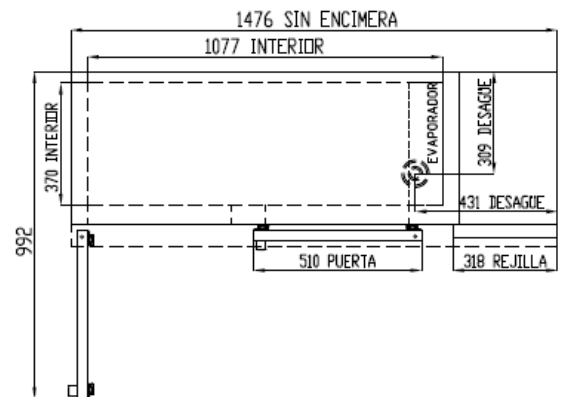
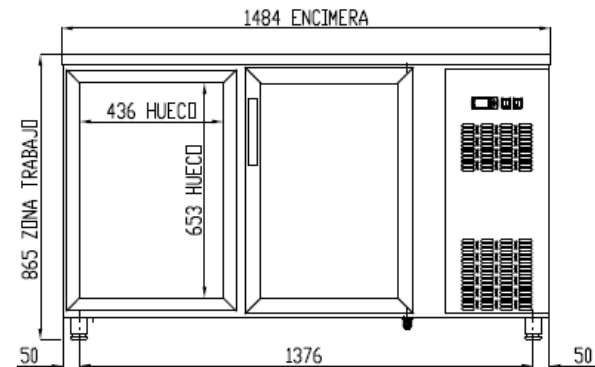
Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad (L)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
1485	530	820-880	325	743	0°C +7°C	CC2	R-290

We reserve the right to change specifications without prior notice, all photos must be considered as a reference

SBE-150

SNACK-BAR DISPLAY COOLER

Temperature control	Digital
Evaporator	Bloque aleteado epoxi
Condenser	Bloque aleteado
Voltage / Frequency	230V / 50Hz
Nominal power	320 W
Insulation material	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Foaming agent	HFO
Insulation thickness	50 mm
Exterior	Anthracite plastic coated steel
Exterior rear side	Galvanized steel
Interior	Gray plastic coated steel
Lighting	11,52
Number of shelves supplied	4
Shelf dimensions (W x D)	355 mm x 465 mm (4 Uds.)



We reserve the right to change specifications without prior notice, all photos must be considered as a reference