



NRH-150-L



NRH-250-L



NRH-350-L



NRH-150-LI



NRH-250-LI



NRH-350-LI

mod.	rango range °C	largo length (mm)	alto height (mm)	fondo depth (mm)	puertas abatibles hinged doors	estantes shelves	capacidad latas cans capacity (33 cl.)	voltaje voltage	refrigerante refrigerant	potencia frig. frig. power W	potencia power W
NRH-150-L	+2°C +8°C	620	850	520	1	2	150	230V-50Hz	R134a*	140	179
									R600a	205	161
NRH-250-L	+2°C +8°C	925	850	520	2	2	225	230V-50Hz	R134a*	304	321
									R600a	418	260
NRH-350-L	+2°C +8°C	1375	850	520	3	2	320	230V-50Hz	R134a*	330	330
									R600a	418	264

*opcional - optional

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso.

We reserve the right to change specifications without prior notice.

NRH-L

- Exterior en acero plastificado negro
- Interior en acero plastificado gris

NRH-LI

- Exterior en acero inoxidable
- Interior en acero plastificado gris

CARACTERISTICAS COMUNES

- Diseñados para bebidas y productos envasados
- Encastrables
- Estantes de alambre de acero plastificado, regulables en altura
- Compresor hermético alto par de arranque
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía
- Unidad condensadora ventilada libre de mantenimiento
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 Kg/m³, bajo GWP y cero efecto ODP
- Evaporación automática del agua de descarche
- Temperatura de trabajo +2°C +8°C a 32°C ambiente
- Tensión monofásica 230V - 50 Hz

NRH-L

- Anthracite plastic coated steel exterior
- Interior gray plastic coated steel

NRH-LI

- Stainless steel exterior
- Interior gray plastic coated steel

FEATURES IN COMMON

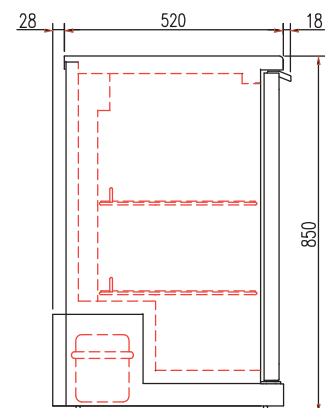
- Designed for beverages and packaged products
- "Built-in" designed
- Steel wire shelves adjustable plastic height
- Hermetic compressor higher starting torque
- Forced draft evaporator system with anticorrosion coating
- Digital temperature control, optimized defrost, high-temperature condensation alarm. Efficient management of energy consumption
- Fan assisted, maintenance free condenser
- Isolation of polyurethane, density 40 Kg / m³, zero ODP and GWP
- Automatic evaporation of defrost water
- Operating temperature +2°C +8°C to 32°C ambient
- Voltage 230V - 50 Hz

OPCIONES

- 230v 60Hz / 115v 60Hz
- cambio R600a por R134a
- estante chapa perforada 150
- estante chapa perforada 250
- estante chapa perforada 350

OPTIONS

- 230v 60Hz / 115v 60Hz
- R600a to R134a
- 150 SS shelf
- 250 SS shelf
- 350 SS shelf



all photos must be considered as a reference - fotografías no contractuales



NRH-350-LI



NRH-250-LI