



CHM-6-100-LE	4.394 €
CHM-6-125-LE	4.898 €

CHM-5-100
CHM-5-125
CHM-6-100
CHM-6-125
CHM-8-100
CHM-8-125

CHMI-5-100
CHMI-5-125
CHMI-6-100
CHMI-6-125
CHMI-8-100
CHMI-8-125

CHMI-5-100-LC
CHMI-5-125-LC
CHMI-6-100-LC
CHMI-6-125-LC
CHMI-8-100-LC
CHMI-8-125-LC

CHM-5-100-LC
CHM-5-125-LC
CHM-6-100-LC
CHM-6-125-LC
CHM-8-100-LC
CHM-8-125-LC

mod.	largo length (mm)	puertas doors (uds)	exposición display TDA (m ²)	estantes shelves (uds)	potencia frig. frig. power (W) VCC compressor	consumo. consumption (kW/24h)	Sonoridad Loudness (dB)	refrigerante refrigerant	rango range (°C)
CHM-5-100	970	2	1,14	4	494- 1018	4,55	36	R290	-1 +5
CHM-5-125	1220	2	1,45	4	494- 1018	5,4	45	R290	-1 +5
CHM-6-100	970	2	1,22	4	494- 1018	4,55	36	R290	-1 +5
CHM-6-125	1220	2	1,56	4	494- 1018	5,4	45	R290	-1 +5
CHM-8-100	970	2	1,28	4	494- 1018	4,56	36	R290	-1 +5
CHM-8-125	1220	2	1,6	4	494- 1018	5,4	45	R290	-1 +5

MULTIDECK DISPLAY • VITRINAS MURALES

Vitrinas polivalentes, preparadas para carnes, lácteos y verduras regulando parámetros de la centralita digital

- Compresor sistema **Inverter** para máxima eficiencia energética
 - Perfilera en aluminio anodizado
 - Paragolpes en la parte delantera
 - Estantes regulables en altura y ángulo (100 Kg/m²), con porta-precios
 - **De serie:** luz superior y **puertas doble cristal templado**
 - Iluminación LED 6500 K, opción LED 3000 K (luz cálida) o ROSA, al mismo precio
 - Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 Kg/m³, cero efectos ODP y GWP
 - Evaporador ventilado, con tratamiento EPOXY anti-corrosión de serie
 - Descarche automático con evaporación automática
 - Condensación ventilada
 - Control electrónico de temperatura
 - Indicador de temperatura
 - Compresor capacidad variable (VCC)
 - Ventiladores bajo consumo y bajo nivel emisión sonora
 - Clase climática 3 (25°C 60%*Hr*) régimen M1
- M1 temperatura producto -1/+5°C UNE-EN ISO 23953-2:2006

All multideck are versatile and changing digital control parameters, are ready for meat, milk products and vegetables

- **Inverter** compressor system for max energy efficiency
 - Anodised aluminium profiles
 - Front rubber bumper
 - Height and angle adjustable shelves (100 Kg/m²), with labels holder
 - **Standard:** horizontal top lighting and **double tempered glazed doors**
 - 6500 K LED lighting, optional 3000 K LED (soft light) or PINK, same price
 - 40 Kg/m³ density polyurethane insulation, zero ODP and GWP
 - Ventilated evaporator, with EPOXY anticorrosion cover as standard
 - Auto defrost and automatic evaporation
 - Ventilated condensation
 - Electronic temperature controller
 - External thermometer
 - EC fans, low consumption and low noise pressure
 - VCC compressor (variable compressor capacity)
 - Climate class 3 (25°C 60%*Hr*) regime M1
- M1 product temperature -1/+5°C UNE-EN ISO 23953-2:2006

OPCIONES OPTIONS	decoración frontal front decor		decoración total total decor		lacado alto brillo glossy lacquered		interior negro black interior	luz extra LED extra lighting
---------------------	-----------------------------------	---	---------------------------------	---	--	---	----------------------------------	---------------------------------

CM-100
CM-125

Producto líder en el Mercado Europeo
"Best in Class" of the European Market

Utilizando refrigerante ecológico junto con los más avanzados componentes garantizan el **máximo confort** y la **mejor eficiencia energética del mercado europeo**.

*Using together ecological refrigerant with the most advanced components, guarantee **maximum comfort** and the **best energy efficiency in the European market**.*

componentes
baja presión sonora



low noise
components

ventiladores
electrónicos



electronic
fans

compresor
inverter



Inverter
compressor



6500 K



3000 K



HCM-6-100-EG



HCMI-6-125-LE