



- ❖ Equipos especialmente diseñados para conservación de vino en bodegas y cavas.
- ❖ Control activo de humedad.
- ❖ Sistema de calentamiento activo.
- ❖ Equipos certificados en fábrica sin necesidad de ensayos in situ. (Reglamento Seguridad de Instalaciones Frigoríficas)
- ❖ Precarga de refrigerante incluida.

Descripción Equipos para acondicionamiento de bodegas, en construcción semicompacta con unidad motocondensadora silenciosa o centrífuga y unidad evaporadora de tipo plafón con doble flujo de aire, dotada de resistencias de calentamiento, sistema de humidificación / deshumidificación y bomba de condensados, y en construcción compacta de techo, con condensación axial o centrífuga.

- Aplicaciones**
- Conservación de vino embotellado.
 - Conservación de tabaco.
 - Refrigeración de recintos a alta temperatura con humedad controlada.
 - Conservación de vino en barricas.

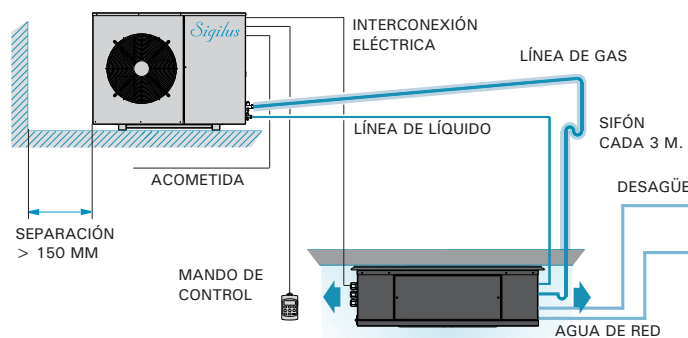
Serie VSF-G Equipo semicompacto para bodegas con condensadora axial silenciosa.

Serie VSH-CG Equipo semicompacto para bodegas con condensadora centrífuga.

Serie VCR-N Equipo compacto para bodegas con condensadora axial.

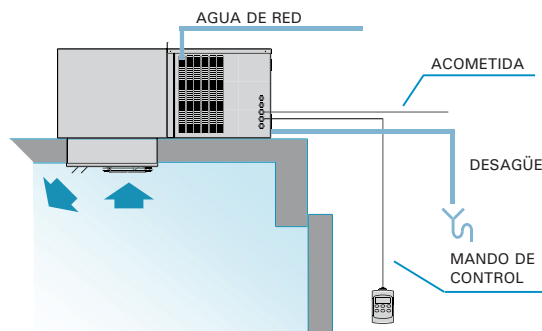
Serie VCR-C Equipo compacto para bodegas con condensadora centrífuga.

Esquema de instalación semicompactos



Distancia vertical máxima entre unidades de 15 m en caso de que la unidad condensadora esté situada a mayor altura que la unidad evaporadora, y de 6 m en caso contrario.

Esquema de instalación compactos



Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso.

Conservación de vino embotellado

El vino embotellado requiere condiciones controladas tanto de temperatura como de humedad que conserven de forma óptima el producto a la vez que eviten tanto el secado del corcho como el enmohecimiento de las etiquetas.

Los equipos de tratamiento de vinos garantizan condiciones óptimas de conservación de vino embotellado.



Conservación de vino en barrica

En la conservación del vino en barricas tiene una gran importancia la humedad relativa en el interior de la bodega, la cual debe estar ajustada para que no se produzca trasvase de vapor de agua entre el ambiente de la bodega y el interior de la barrica, evitando así mermas de vino o absorción de agua por parte del contenido.



Interconexiones eléctricas (eq. semicompactos)

Se ha de prever en obra las siguientes secciones de cables de interconexión (incluidas de fábrica en series VSH con 10 m de longitud).

Tensión	230 V-I-50 Hz	400 V-III-50 Hz
Sondas	2 x 1 mm ² + 2 x 1 mm ²	
Maniobra	10 x 1 mm ²	10 x 1 mm ²
Resistencias	2 x 2,5 mm ² + T	4 x 1,5 mm ² + T
Termostato	2 x 1 mm ²	

We reserve the right to change specifications without prior notice.

Características

- Alimentación 230 V-I-50 Hz o 400 V-III-50 Hz.
- Reducida carga de refrigerante R449A / R134a.
- Compresor hermético alternativo.
- Presostatos de alta y baja presión.
- Evaporador de plafón de doble flujo de aire con resistencias de calentamiento y sistema de humidificación / deshumidificación.
- Baterías de evaporación con recubrimiento anticorrosión.
- Desescarche por aire.
- Válvula solenoide y válvula de expansión termostática integradas en el evaporador.
- Bandeja de condensados en acero inoxidable y bomba de condensados.
- Conexiones de tipo Flare (hasta 1/2"-3/4") y válvulas de servicio.
- Protección magnetotérmica.
- Recipiente de líquido con precarga de refrigerante para hasta 10 metros de tubería.
- Control de condensación proporcional (series VSF 1/2/3 y VSH 4/43) y control de condensación todo/nada (series VSF 0 y VSH 2/22 y 3/33).
- Regulación electrónica multifunción con control de temperatura y humedad, y mando a distancia.
- Filtro de aire.

serie VSF-G / VSH-CG

Serie VSF-G



Serie VSH-CG



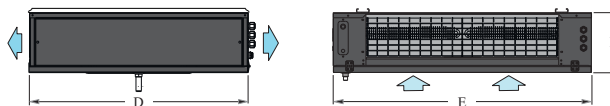
Bodegas

SERIE/MODELO	COMPRESOR		VOLUMEN BODEGA (m³)		POTENCIA FRIGORÍFICA A 15°C 70% HR (W) ⁽¹⁾	POTENCIA CALORÍFICA (W)	POTENCIA ABSORB. NOMINAL (kW) ⁽²⁾	POTENCIA ABSORBIDA NOMINAL (kW) ⁽³⁾	INTENS. MÁXIMA ABSORB. (A)	CAUDAL EVAP. (m³/h)	CAUDAL COND. (m³/h)	CONEXIÓN FRIGORÍFICA LIQ.- GAS	CARGA REFRIG. (kg)	PESO (kg)	NIVEL PRESIÓN SONORA dB(A) ⁽⁴⁾	
	CV	TENSIÓN	SIN AISLAR	AISLADA												
R134a	VSF-GY-00 010	3/8	230 V-I	11	37	1 242	1 000	1,52	0,52	8,8	500	350	1/4"-3/8"	< 2,5	46+30	20
	VSF-GY-10 015	1/2	230 V-I	20	53	1 820	1 000	1,67	0,67	10,1	500	1 700	1/4"-1/2"	< 2,5	57+30	21
	VSF-GY-11 033	1	230 V-I	47	100	3 281	1 500	2,76	1,26	16,3	1 100	1 700	1/4"-5/8"	< 10,0	67+42	22
	VSF-GY-12 053	1 1/2	230 V-I*	74	168	4 683	3 000	4,93	1,93	26,1	1 800	3 200	3/8"-3/4"	< 10,0	77+52	27
	VSF-GY-23 074	2	230 V-I*	149	297	7 497	6 000	8,60	2,60	43,7	3 150	3 700	3/8"-3/4"	< 10,0	79+75	28
	VSF-GY-33 108	5	400 V-III	224	444	9 944	6 000	9,50	3,50	26,1	3 150	4 000	3/8"-7/8"	< 10,0	98+75	30
R449A	VSF-GG-0 008	1/3	230 V-I	10	35	1 227	1 000	1,16	0,12	8,4	500	350	1/4"-3/8"	< 2,5	48+30	20
	VSF-GG-1 014	1/2	230 V-I	24	60	2 134	1 500	2,55	0,99	13,5	1 100	1 700	1/4"-1/2"	< 2,5	59+42	20
	VSF-GG-1 024	1	230 V-I	47	100	3 388	3 000	4,81	1,71	24,9	1 800	1 700	3/8"-5/8"	< 10,0	82+52	24
	VSF-GG-1 034	1 1/2	230 V-I*	75	170	4 944	3 000	5,55	2,44	29,9	1 800	3 200	3/8"-5/8"	< 10,0	83+52	29
	VSF-GG-2 048	2	400 V-III	151	300	7 830	6 000	9,19	2,98	17,9	3 150	3 700	1/2"-3/4"	< 10,0	84+75	30
	VSF-GG-3 060	3	400 V-III	221	450	10 490	6 000	10,87	4,66	19,5	5 200	6 500	1/2"-7/8"	< 10,0	88+75	29

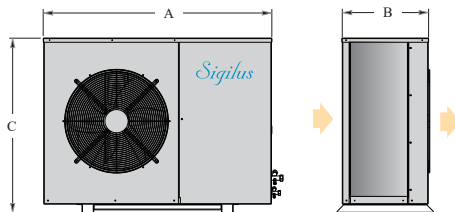
Opcionales

- Cambio a alimentación 400 V-III-50 Hz. *
- Refrigerante R452A.
- Otros refrigerantes.

Dimensiones evaporador



Dimensiones condensador



Dimensiones (mm)	A	B	C	D	E	F	Ventiladores evaporador
series 0 y 00	670	305	440	738	627	203	1x Ø 254
serie 10	1 030	373	577	738	627	203	1x Ø 254
serie 11 y VSF-GG-1014	1 030	373	577	860	706	253	1x Ø 360
serie 12 y VSF-GG-1024 y 1034	1 030	373	577	860	1 056	253	2x Ø 360
series 2 y 23	1 080	410	827	860	1 756	253	3x Ø 360
series 3 y 33	1 150	481	1 097	860	1 756	253	3x Ø 360

⁽¹⁾ Las prestaciones nominales están referidas al funcionamiento con temperatura de cámara de 15°C, humedad relativa de cámara del 70% y temperatura exterior de 35°C. Volumen de cámara para hostelería estimado sin aislar y volumen de bodega estimado con aislamiento de 30 mm.

⁽²⁾ Potencia absorbida nominal en modo de deshumectación.

⁽³⁾ Potencia absorbida nominal en modo de refrigeración.

⁽⁴⁾ Nivel sonoro referido a nivel de presión acústica en dB(A), medido en campo abierto a 10 m de distancia de la fuente.

* Unidades disponibles en tensión 400 V-III-50 Hz.

Versión centrífuga, serie VSH -CG

Los equipos para bodegas se encuentran también disponibles en versión con condensadora centrífuga.

SERIE/MODELO	CV	CAUDAL COND. (m³/h)	P.E.D. ⁽⁵⁾ (mmca)
R134a	VSH-CGY-10 010	38	575
	VSH-CGY-21 015	1/2	1 000
	VSH-CGY-22 033	1	1 000
	VSH-CGY-33 053	1 1/2	1 500
	VSH-CGY-43 074	2	3 500
R449A	VSH-CGG-2 014	1/2	1 000
	VSH-CGG-2 024	1	1 000
	VSH-CGG-3 034	1 1/2	1 500
	VSH-CGG-4 048	2	3 500
	VSH-CGG-4 060	3	3 500

⁽⁵⁾ Presión estática disponible en conductos de expulsión.

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso.

We reserve the right to change specifications without prior notice.